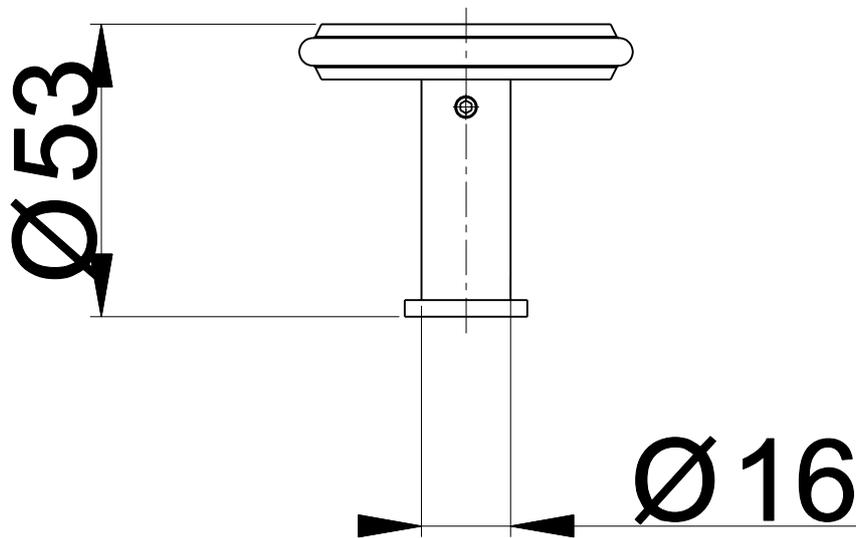
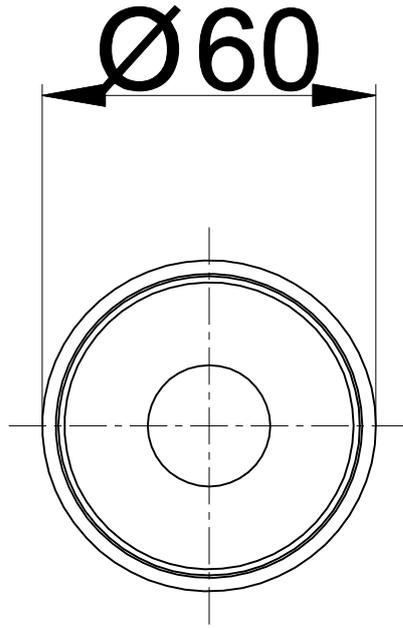


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
0 ±0.1	6 ±0.2	30 ±0.3	120 ±0.5	0	Superficie rettificata
				1	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
				3	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
					Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: 16 00115 000

VECCHIO CODICE:



COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE
V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)
Tel. 0332/746838- Fax 0332/735819
E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO: 016-24

MATERIALE: OTTONE

CLIENTE:

PROGETTATO:

DESCRIZIONE: PORTA ACCAPATOIO INSTILE

CONTROLLATO:

PESO SPECIFICO: 0.170 Kg

APPROVATO:

REVISIONE:
REV. 00

DATA:
02/11/2023

FORMATO:
A3



SCALA:
1:1