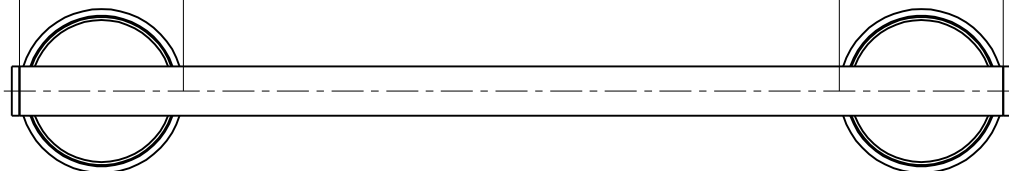


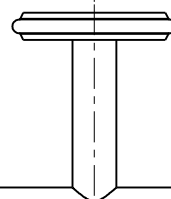
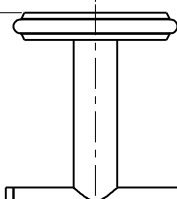
Ø60

Ø60



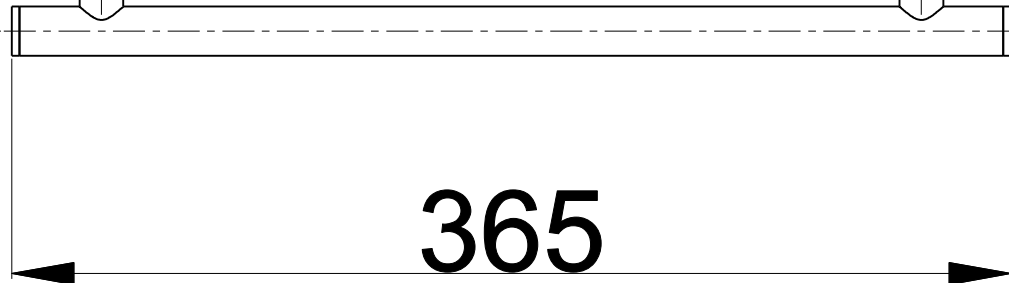
300

73



Ø18

365



TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
oltre 6 fino a 30 ±0.1	oltre 6 fino a 30 ±0.2	oltre 30 fino a 120 ±0.3	oltre 120 fino a 300 ±0.5	0.4	Superficie rettificata
oltre 30 fino a 120 ±0.8	oltre 120 fino a 300 ±1.2	oltre 300 fino a 400 ±2	oltre 400 ±3	1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
				3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
				6.3	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2

NUOVO CODICE: 16 00120 000

VECCHIO CODICE:

  
 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE  
 V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)  
 Tel.0332/746838- Fax 0332/735819  
 E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO: 016-24

MATERIALE: OTTONE

CLIENTE:

PROGETTATO:

DESRIZIONE: PORTA ASCIUGAMANO 35cm INSTILE

CONTROLLATO:

PESO SPECIFICO: 0.54 Kg

APPROVATO:

REVISIONE:  
REV. 00

DATA:  
02/11/2023

FORMATO:  
A1



SCALA:  
1:1