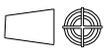


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
0-6	6-30	30-120	120-315	0	Superficie rettificata
$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	1	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
0-0.075	0.075-0.15	0.15-0.3	0.3-0.6	3	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
$\pm 0.08$	$\pm 0.12$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	6	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2

NUOVO CODICE: 16 00122 000		VECCHIO CODICE:	
PROGETTO: 016-24		MATERIALE: ACCIAIO INOX	CLIENTE:
PROGETTATO:		DESCRIZIONE: DISPENSER D'APPOGGIO KINO	
CONTROLLATO:		PESO SPECIFICO: 0.650Kg	
APPROVATO:	REVISIONE: REV. 00	DATA: 03/11/2023	FORMATO: A2
 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA) Tel.0332/746838- Fax 0332/735819 E MAIL: info@anpastampi.it			SCALA: 1:1
Questo disegno è di proprietà della ANPA s.r.l. Pertanto non potrà essere utilizzato e/o comunicato, anche in forma parziale.			