



TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
oltre 120 fino a 305 ±0.1	oltre 30 fino a 120 ±0.2	oltre 20 fino a 30 ±0.3	oltre 120 fino a 305 ±0.5	0.8	Superficie rettificata
oltre 305 fino a 1020 ±0.8	oltre 120 fino a 305 ±1.2	oltre 30 fino a 120 ±2	oltre 120 fino a 305 ±3	1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
				3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
				6.3	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2

NUOVO CODICE: 16 00124 000

VECCHIO CODICE:


 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE
 V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)
 Tel. 0332/746838- Fax 0332/735819
 E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO: 016-24

MATERIALE: ACCIAIO INOX

CLIENTE:

PROGETTATO:

DESRIZIONE: PORTA ROTOLO KINO

CONTROLLATO:

PESO SPECIFICO: 0.185 Kg

APPROVATO:

REVISIONE:
REV. 00

DATA:
03/11/2023

FORMATO:
A2



SCALA:
1:1