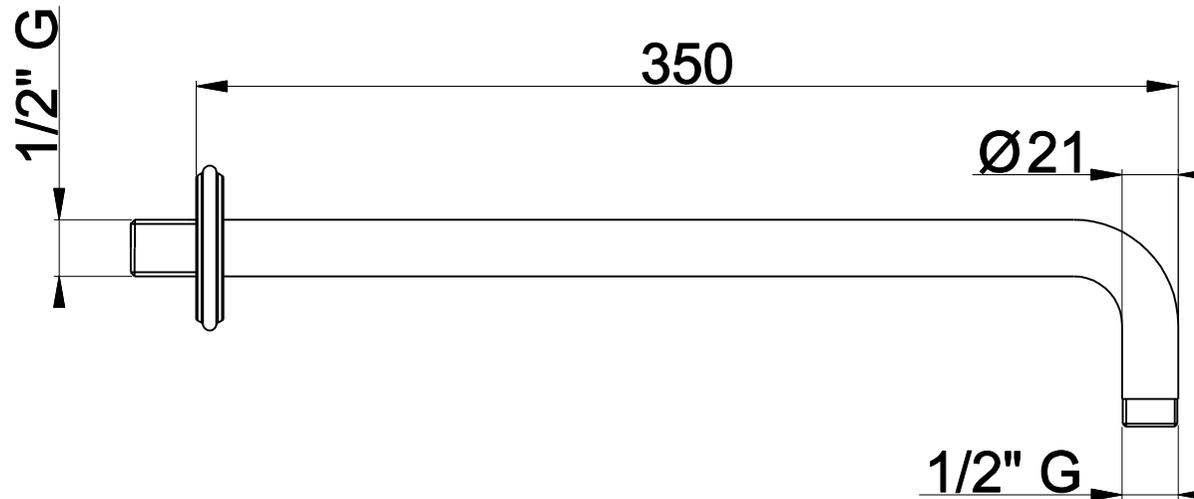
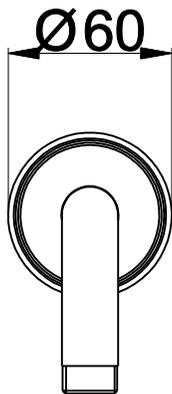


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
oltre 6 fino a 30	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 300	0.8	Superficie rettificata
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
oltre 300 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000	3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
±0.8	±1.2	±2	±3	6.3	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: BD025A		VECCHIO CODICE:	
 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA) Tel.0332/746838- Fax 0332/735819 E MAIL: info@anpastampi.it	PROGETTO:	MATERIALE:	CLIENTE:
	PROGETTATO:	DESCRIZIONE: BRACCIO TONDO 350mm INSTILE DIMENSIONALE	
	CONTROLLATO:	PESO SPECIFICO: 0.651 Kg	
	APPROVATO:	REVISIONE: REV. 00	DATA: 22/02/2022
			 SCALA: 1:1

Questo disegno è di proprietà della ANPA s.r.l. Pertanto non potrà essere utilizzato e/o comunicato, anche in forma parziale.