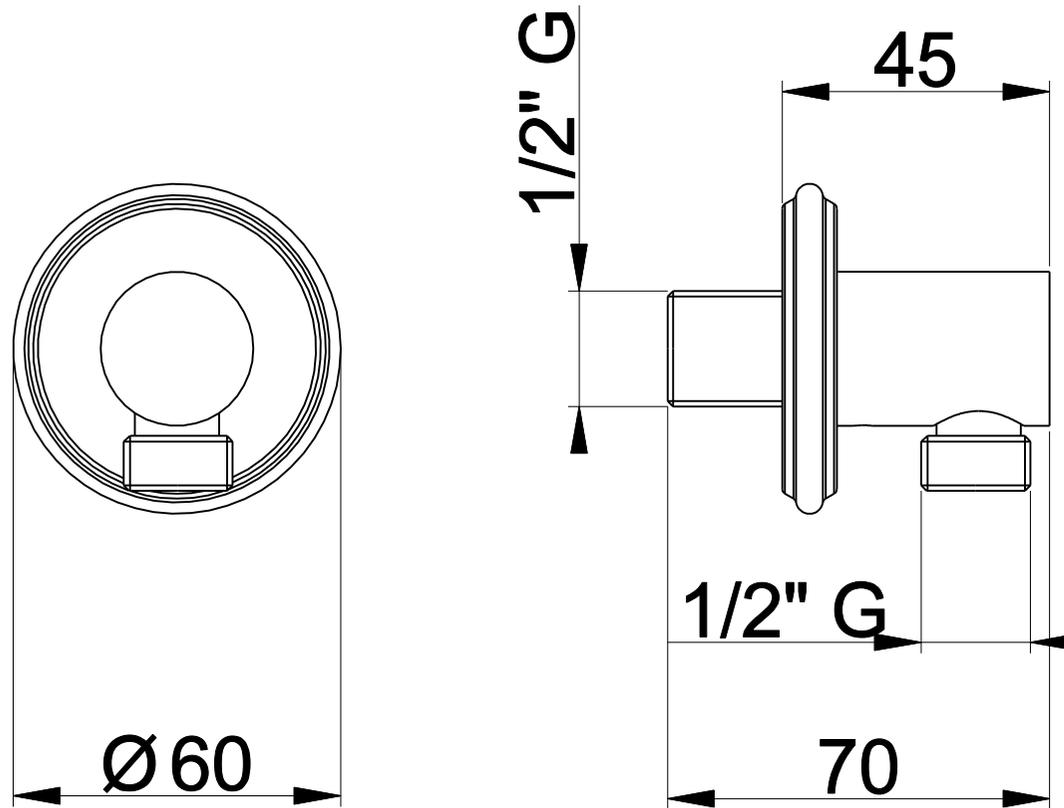


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
oltre 6 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 300	0.8	Superficie rettificata
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
oltre 300 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000	3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
±0.8	±1.2	±2	±3	6.3	Superficie grezza

**SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2**



NUOVO CODICE: PA013A

VECCHIO CODICE:

  
 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE  
 V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)  
 Tel.0332/746838- Fax 0332/735819  
 E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO:

MATERIALE:

CLIENTE:

PROGETTATO:

DESCRIZIONE: PRESA ACQUA INSTILE DIMENSIONALE

CONTROLLATO:

PESO SPECIFICO: 0.225 Kg

APPROVATO:

REVISIONE:  
REV. 00

DATA:  
22/02/2022

FORMATO:  
A3



SCALA:  
1:1