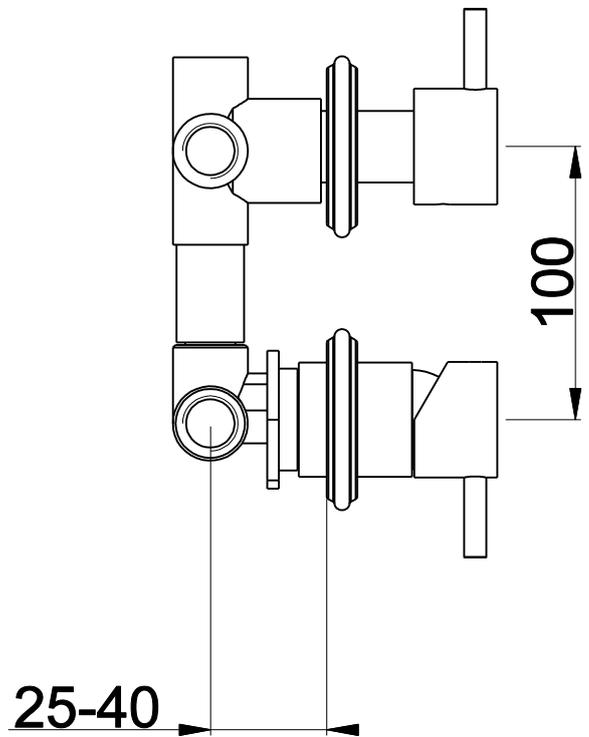
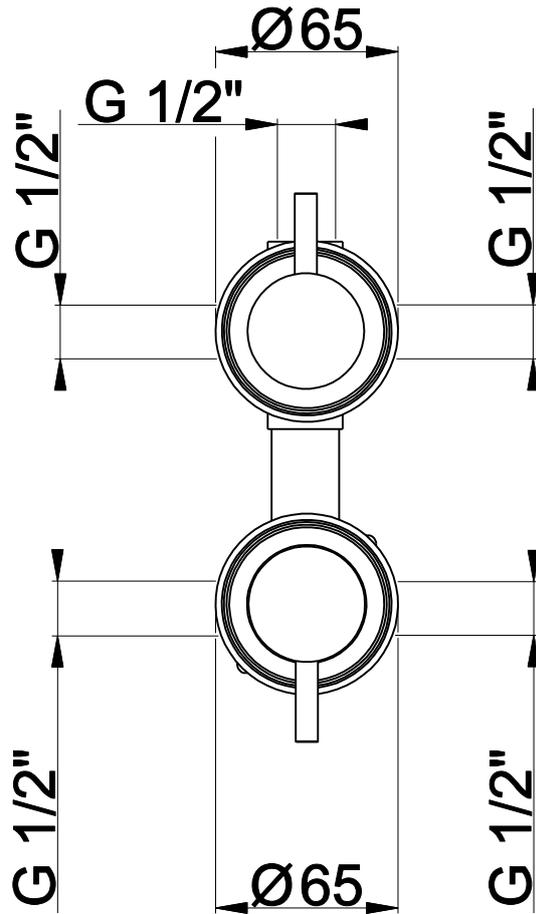


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
fine e 6	altro e fine e 33	altro e 33 fine e 120	altro e 120 fine e 315	0.4	Superficie rettificata
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
altro e 315 fine e 630	altro e 630 fine e 1250	altro e 1250 fine e 2500	altro e 2500	3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
±0.8	±1.2	±2	±3	12.5	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: RU203C

VECCHIO CODICE:


 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE
 V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)
 Tel.0332/746838- Fax 0332/735819
 E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO:
 PROGETTATO:
 CONTROLLATO:
 APPROVATO:

MATERIALE:
 CLIENTE:
 DESCRIZIONE: RUBINETTO INSTILE 3 USCITE
 PESO SPECIFICO: Kg
 REVISIONE:
 REV. 00
 DATA:
 22/02/2022
 FORMATO:
 A1

 SCALA:
 1:1

Questo disegno è di proprietà della ANPA s.r.l. Pertanto non potrà essere utilizzato e/o comunicato, anche in forma parziale.