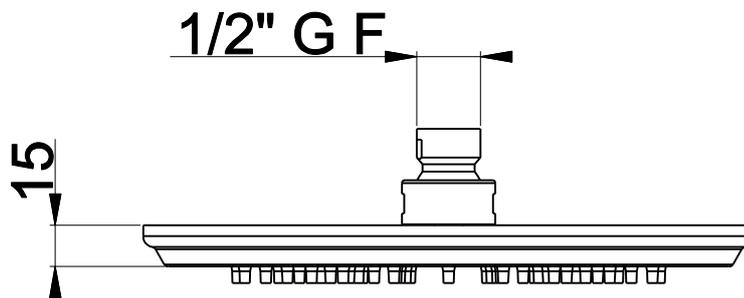
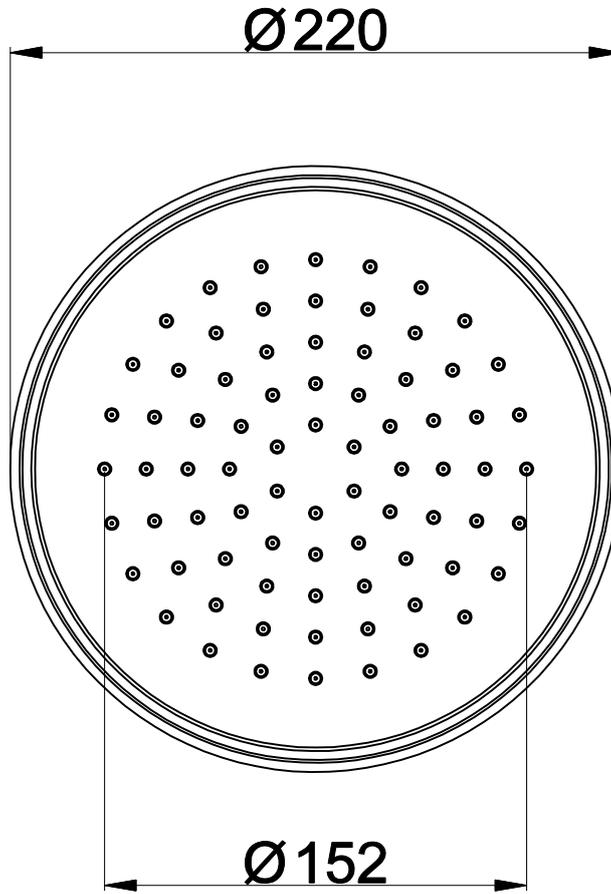


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
0-6	6-30	30-120	120-300	0.8	Superficie rettificata
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	1.6	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
0-300	300-1000	1000-3000	3000-10000	3.2	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
±0.8	±1.2	±2	±3	6.3	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: SF154A

VECCHIO CODICE:



COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE
V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)
Tel. 0332/746838- Fax 0332/735819
E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO:

MATERIALE:

CLIENTE:

PROGETTATO:

DESCRIZIONE: SOFFIONE A PIOGGIA Ø220mm INSTILE

CONTROLLATO:

PESO SPECIFICO: 2.0 Kg

APPROVATO:

REVISIONE:
REV. 00

DATA:
22/02/2022

FORMATO:
A2



SCALA:
1:1