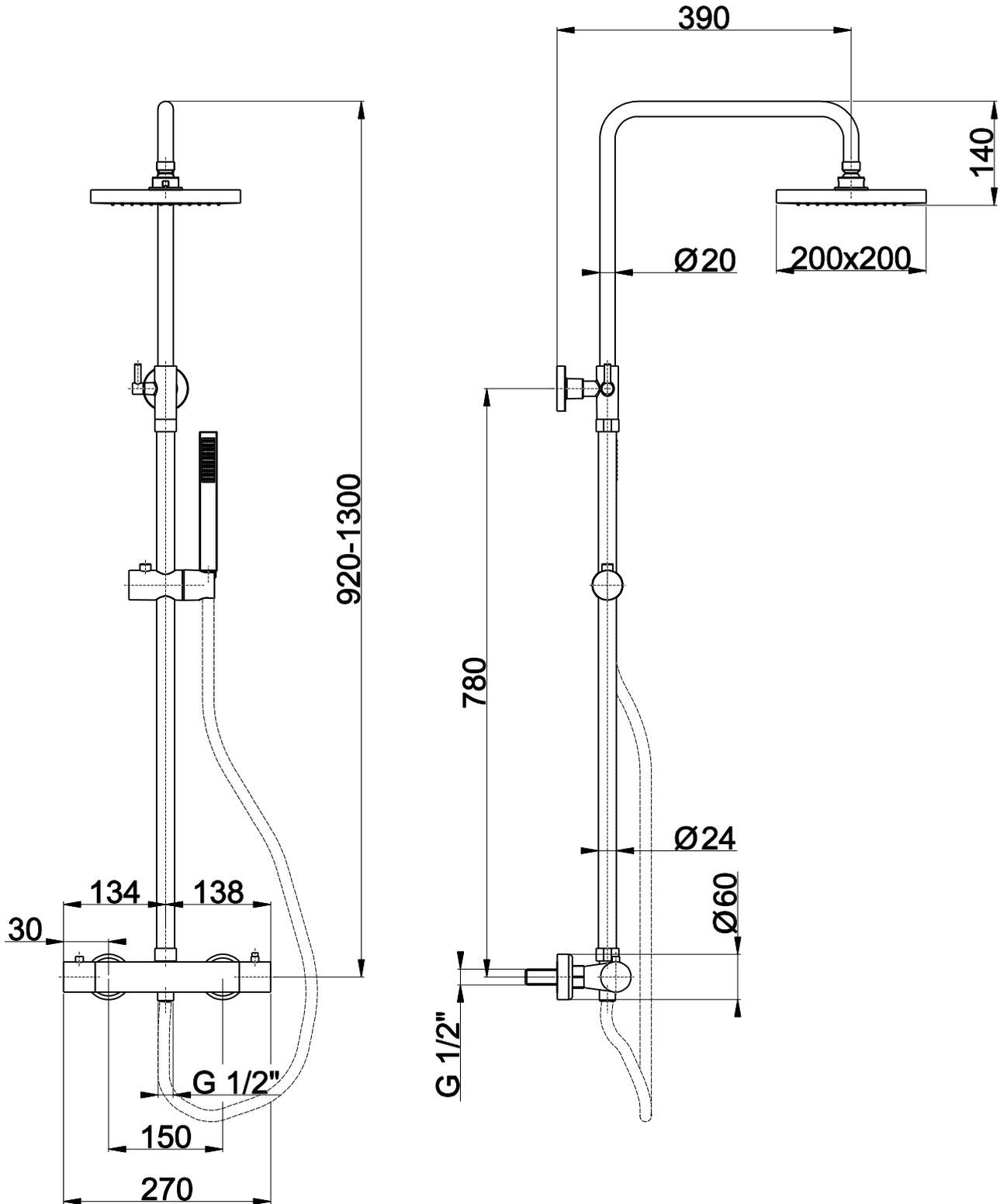


| TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm) |  |                                       |                                       | INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra |   |
|--|--|---------------------------------------|---------------------------------------|---|---|
| fine e<br>6<br>±0.1                    | oltre<br>6<br>fine e<br>33<br>±0.2     | oltre<br>33<br>fine e<br>120<br>±0.3  | oltre<br>120<br>fine e<br>315<br>±0.5 | 0/1   | Superficie rettificata  |
| oltre<br>315<br>fine e<br>630<br>±0.8  | oltre<br>630<br>fine e<br>1250<br>±1.2 | oltre<br>1250<br>fine e<br>2500<br>±2 | oltre<br>2500<br>fine e<br>5000<br>±3 | 1/2/3   | Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina          |
|  |  |                                       |                                       | 3/2   | Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano |
|  |  |                                       |                                       | 1/2   | Superficie grezza   |

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: CL015A

**Anpa**  
 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE  
 V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)  
 Tel.0332/746838- Fax 0332/735819  
 E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO: 001-20

PROGETTATO: A.V.

CONTROLLATO: E.R.

APPROVATO: E.R.

MATERIALE:

DESCRIZIONE: Dimensionale colonna doccia

PESO SPECIFICO: Kg

REVISIONE:  
REV. 00

DATA:  
18/03/2021

FORMATO:  
A0



SCALA:  
1:2