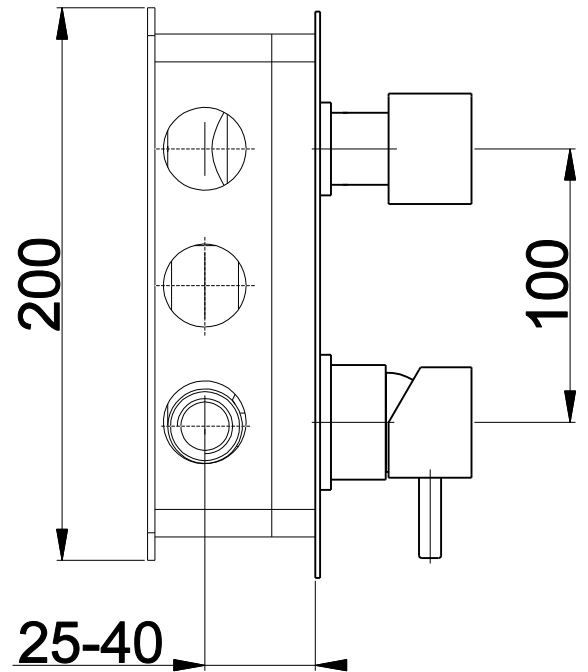
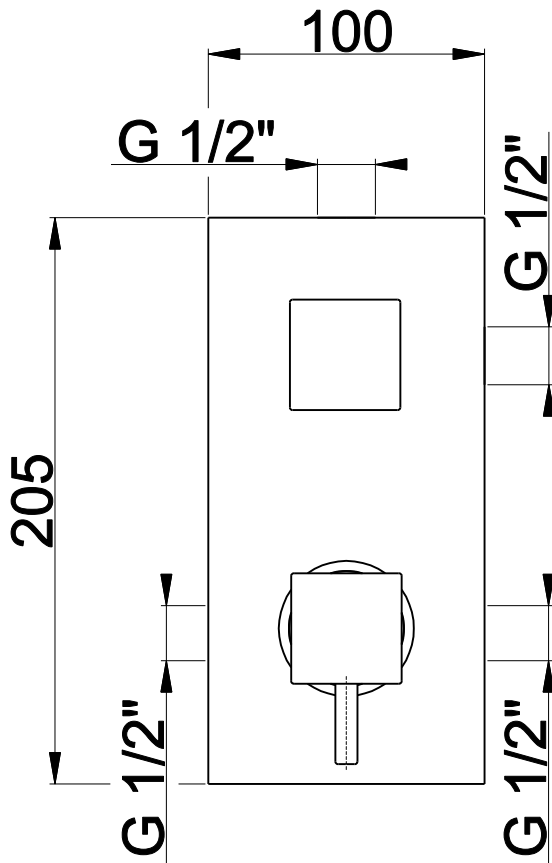


TOLLERANZE PER DIMENSIONI LINEARI (mm)				INDICAZIONE DELLO STATO DELLE SUPERFICI MEDIANTE LA RUGOSITÀ Ra	
fine e 6	altro 6 fine e 33	altro 33 fine e 120	altro 120 fine e 315	0	Superficie rettificata
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	1	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina
altro 315 fine e 630	altro 630 fine e 1250	altro 1250 fine e 2500	altro 2500	3	Superficie lisciata accuratamente ottenuta mediante lavorazione a macchina e a mano
±0.8	±1.2	±2	±3	4	Superficie grezza

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI = R0.2



NUOVO CODICE: RU202B00Q


ANPA
 COSTRUZIONE STAMPI PER MATERIE PLASTICHE
 V.le dello Sport-16/18 -GAVIRATE- (VA)
 Tel.0332/746838- Fax 0332/735819
 E MAIL: info@anpastampi.it

PROGETTO: 001-20

PROGETTATO: A.V.

CONTROLLATO: E.R.

APPROVATO: E.R.

MATERIALE:

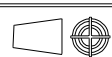
DESCRIZIONE: Corpo incasso quadro

PESO SPECIFICO: Kg

REVISIONE:
REV. 00

DATA:
22/03/2021

FORMATO:
A1



SCALA:
1:1